



## Máquina de Soldar Espárragos y Anclajes Refractarios V-1200

### Capacidad de suministro

200 sistemas / sistemas por mes máquina de soldadura de espárragos y anclajes refractarios.

### Parámetros técnicos de la máquina:

Artículo	V-1200
Rango de soldadura	Φ4mm — Φ16mm
Corriente de soldadura	200A — 1200A
Tiempo de soldadura	0,1 S — 3 S
Velocidad de soldadura	Φ16 10 piezas / minuto
Potencia de entrada	CA 3 ~280V —440V
Potencia de entrada nominal	40KW
Interruptor de alimentación	63A
Proteger el grado	Ip23
Forma de enfriamiento	F
Dimensión (L / W / H)	880x368x560mm
Peso	90 KILOGRAMOS





### Características de la máquina:

- (1) Tecnología IGBT Inverter.
- (2) Precio bajo, menos peso, energéticamente eficiente, seguro y confiable.
- (3) Fácil control y visualización digital de voltaje, corriente y tiempo de soldadura.
- (4) Pistola especial con cables extensibles, gran fuerza de ajuste, bajo calor y duradera.
- (5) La placa de circuito interior está sometida a un tratamiento impermeable, anticorrosión, a prueba de humedad y a prueba de polvo.
- (6) Capacidades compensatorias de la tensión de alimentación. Cuando el voltaje disminuye, esta máquina puede estabilizar automáticamente los parámetros de soldadura, cuando el voltaje es extremadamente bajo, la máquina aún puede funcionar normalmente (solo la corriente máxima de soldadura es un poco más baja), la fuerza de soldadura es mucho más alta que la máquina de soldadura ordinaria. Esta característica se aplica a: escasez de electricidad y múltiples equipos que operan simultáneamente en sitios de construcción, como proyectos impulsados por generadores, construcción naval, construcción de acero, etc.

### Accesorios estándar incluidos:

1. PISTOLA DE SOLDADURA DH-12
2. CABLE DE SOLDADURA
3. CABLE DE TIERRA
4. PINZA DE TIERRA
5. MÁNDRILES



control cables



### Configuración de pistola de Soldadura DH-12:

PASO 1: Atornille las patas de arco en la placa de base de la férula refractaria . Deje los tornillos sueltos hasta que realice el ajuste de inmersión final.



PASO 2: Inserte una cerámica en la pieza de pie del casquillo refractario.



PASO 3: Inserte un espárrago refractario en el mandril de anclaje. Deslice el conjunto de pie para ajustar la inmersión. La zambullida es la cantidad de espárrago que sobresale más allá del agarre de la férula sin incluir la bola de flujo.





## Aplicaciones:

### (1) Materias primas y efectos de soldadura

Materiales de acero al carbono, acero de baja aleación, cobre, etc. con soldabilidad por arco. Soldadura en la superficie de la pieza de trabajo de capa de óxido, mancha de aceite, pintura de imprimación o electrochapa. Después de la soldadura, sin deformación, sin soldadura convexa, en posición descendente, soldadura en posición vertical, soldadura en posición superior, soldadura en todas las posiciones.

### (2) Proyectos de soldadura aplicables

Horno, caldera, construcción naval, planta de energía, ingeniería química, equipo mecánico, varias tuberías, recipientes, cubos, fabricación de vehículos, etc. espesor  $\geq 2$  mm, pernos de soldadura M4mm — M22mm, anclajes refractarios, espárragos, pernos, pernos de forma especial, pasadores corrugados, anclajes piezas, etc. Espárragos y pernos similares.





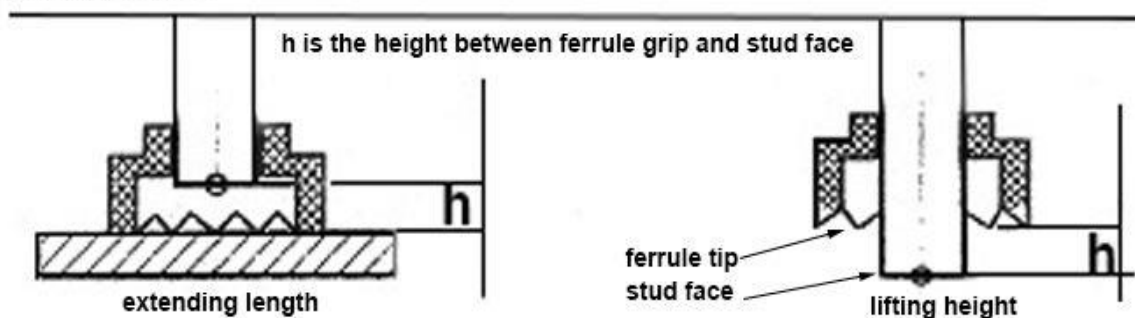
### Garantía de calidad y sistema de control de calidad, flujo de trabajo de producción:

Como fabricante profesional de máquinas de soldadura de espárragos, antorchas de soldadura y accesorios, contamos con un sistema especial de garantía y control de calidad, líneas de producción avanzadas y flujos de trabajo completos que incluyen la compra, el montaje, las pruebas, el embalaje y la entrega de materias primas de alta calidad, etc. Garantía 2 años.

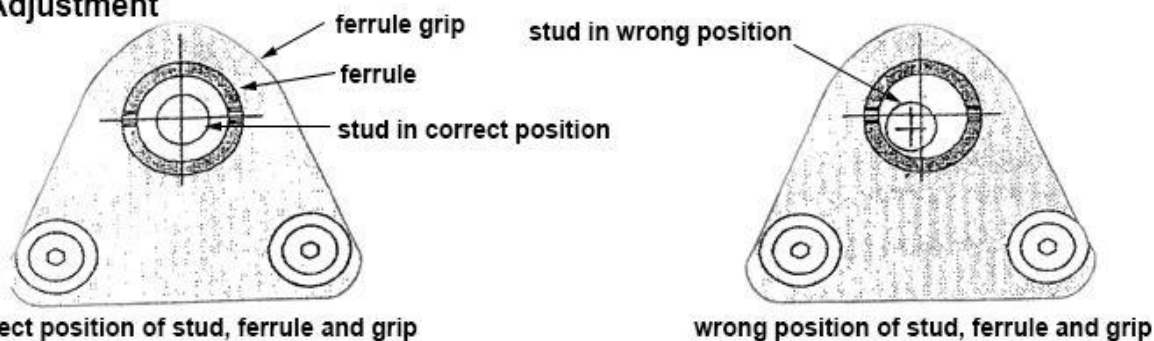
### Operación de la máquina:

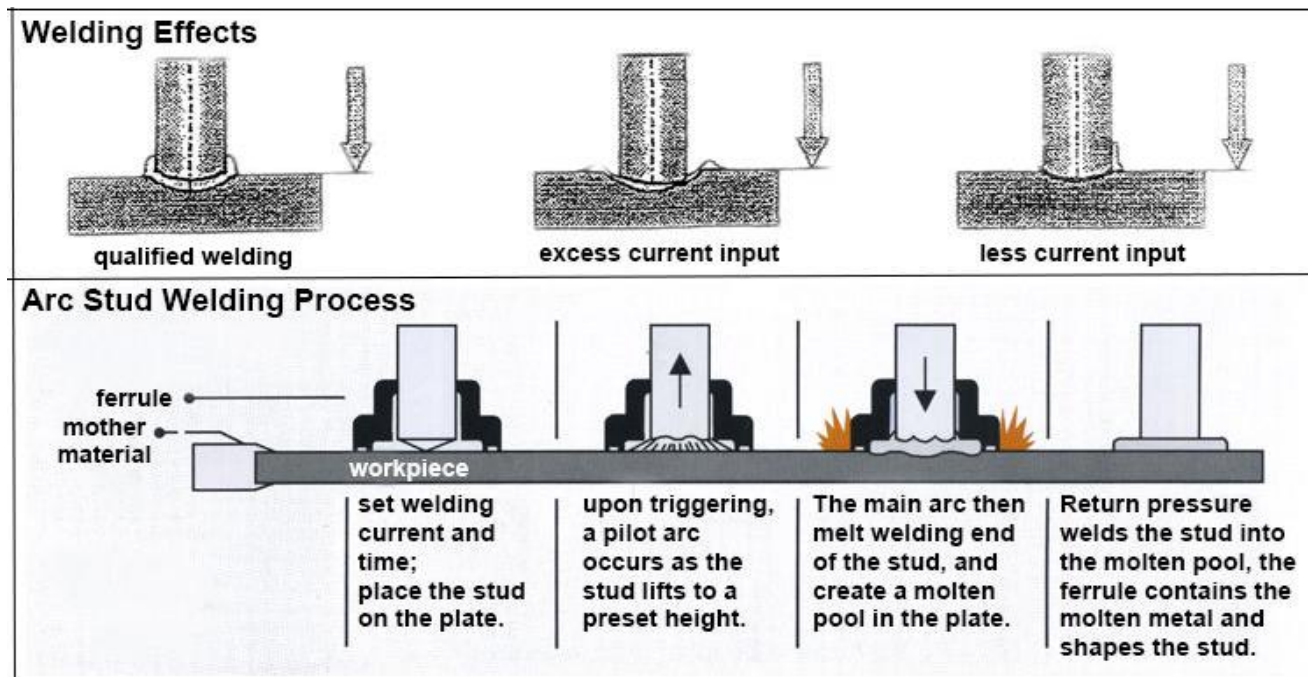
- (1) Ubique el soldador en un lugar confiable, despejado y seguro;
- (2) Conecte el cable de tierra, el cable de alargamiento, la antorcha, el mandril, la empuñadura, la férula y el espárrago;
- (3) Abra la fuente de alimentación para observar los medidores digitales de voltaje, corriente y tiempo de soldadura;
- (4) Ajuste el voltaje de soldadura, el tiempo y la corriente, la altura de elevación, la longitud de extensión, el mandril, la empuñadura, la férula y el espárrago
- (5) Soldadura de prueba para comprobar si todos los parámetros están correctamente ajustados o no. Si no es así, restablezca sus parámetros de soldadura.
- (6) Comience a soldar espárragos en sus sitios.

### Torch Adjustment



### Stud Adjustment





## Embalaje y envío

### 1. Embalaje

- (1) Paquete exterior: cajas resistentes de madera contrachapada accesibles al palet.
- (2) Paquete interior: máquinas de soldar cubiertas por cubiertas de burbujas y fijadas en el interior mediante listones con clavos; pistolas de soldadura emparejadas y otros accesorios empaquetados en cajas de cartón corrugado.
- (3) Carga de contenedores: 38 juegos para 20GP y 80 juegos para 40GP.
- (4) El paquete se puede diseñar de acuerdo con los requisitos de los clientes.

### 2. Envío

- (1) Tiempo de entrega: 5 días hábiles para el stock, 20 días hábiles para el nuevo, desde la recepción del anticipo y el tiempo de entrega real depende de su pedido.
- (4) Se pueden negociar otros términos de envío.